

SMD РЕМОНТНАЯ СТАНЦИЯ ТЕРМОВОЗДУШНАЯ

QUICK850AD ESD

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

Комплект поставки.....	0
1. Краткое описание	1
1-1. Характеристики	1
1-2. Особенности	1
1-3. Применение.....	1
2. Установка температуры.....	2
3. Работа с прибором	2
3-1. Перед использованием	2
3-2. Демонтаж компонентов	2
3-3. Пайка компонентов.....	4
4. Меры предосторожности.....	4
5. Замена нагревательного элемента	6
5-1. Сменные части.....	6
5-2. Процедура замены нагревательного элемента.....	6
Дополнительные принадлежности.....	8

Комплект поставки

Пожалуйста, проверьте комплект поставки Вашей ремонтной станции и убедитесь в его соответствии приведенному ниже списку.

Ремонтная станция.....	1
Насадка A1010.....	1
Насадка A1120.....	1
Насадка A1124.....	1
Насадка A1130.....	1
Руководство по эксплуатации.....	1
Ручка для вилки-захвата.....	1
Проволочная вилка-захват для плоских корпусов ИС.....	1

1. Краткое описание

1-1. Характеристики

Потребляемая мощность	стартовая: макс. 540 Вт рабочая: макс. 320 Вт
Воздушный компрессор	диафрагменного типа
Производительность	24 л/мин (макс.)
Температура горячего воздуха	100 ~ 480°C
Габаритные размеры	187(Ш) x 135(В) x 245(Д) мм

1-2. Особенности

- * Замкнутый контур контроля температуры с помощью датчика, микрокомпьютер, управляющий контролем и отображением температуры на цифровом дисплее; большая стартовая мощность, быстрый нагрев, точность и постоянство температуры, отсутствие зависимости от величины воздушного потока.
- * Предотвращает повреждение печатной платы статическим электричеством и скользящим разрядом.
- * Отсутствие механического контакта с печатной платой позволяет избежать смещения компонентов и теплового удара.
- * Широкий диапазон регулировки температуры и подачи воздуха позволяет использовать прибор для пайки SMD компонентов в корпусах типов QFP и SOP; возможность использования при работе соответствующих различным требованиям разнообразных насадок.
- * Выходное отверстие, тип нагревательного элемента прибора и применяемые насадки соответствуют международному стандарту.
- * Задержка отключения подачи воздуха после выключения питания станции продлевает срок службы ручки и нагревательного элемента.

1-3. Применение

- * Применима для большинства SMD компонентов, таких как SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA и т.п.
- * Применим для монтажа термоусаживающихся трубок.

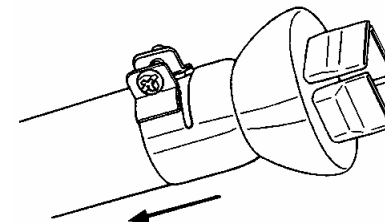
2. Установка температуры

Установка температуры осуществляется вращением регулятора. При повороте регулятора на дисплее появится показание установки температуры. После установки желаемой температуры на дисплее в течение 2 секунд будет продолжаться отображение установки температуры, затем прибор снова вернется к отображению фактической температуры горячего воздуха.

3. Работа с прибором

3-1. Перед использованием

- * Выберите проволочную вилку-захват для плоских корпусов, соответствующую размеру корпуса интегральной схемы (ИС). Имеются проволочные вилки двух размеров: S – с расстоянием между концами 14 мм, и L – с расстоянием между концами 30 мм.
- * Выбор наконечника также определяется размером ИС.
- * Ослабьте винт на наконечнике.
- * Установите наконечник, как это показано на рисунке.
- * Надежно зафиксируйте наконечник винтом.



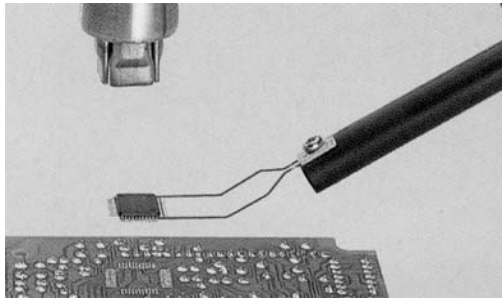
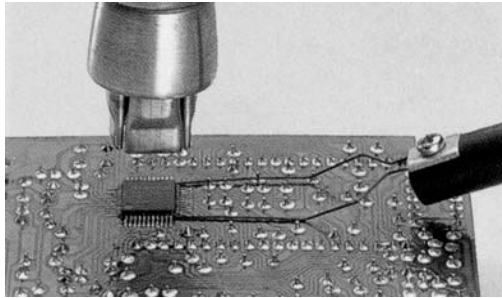
3-2. Демонтаж компонентов

- * Включите выключатель питания станции
- Сразу после включения питания на дисплее будет отображаться установленная температура. Через две секунды после включения на дисплее начнет отображаться текущая температура выходящего воздуха. При автоматическом включении подачи воздуха включение питания станции может быть произведено в любой момент времени. Нагрев начнется после включения питания.
- * Установите температуру и величину воздушного потока
- После установки температуры воздуха выждите некоторое время для стабилизации температуры.

Для справки, мы рекомендуем устанавливать температуру 300~350°C. Для насадки с одиночным соплом установите регулятор воздушного потока в положение 1~5, для других насадок установите этот регулятор в положение 4~7.

* Вставьте вилку-захват под выводы ИС

Вставьте проволочную вилку-захват для плоских корпусов ИС под выводы. Если ширина ИС не соответствует размеру вилки-захвата, отрегулируйте ширину вилки нажатием.



* Расплавьте припой

Держите паяльник так, чтобы его наконечник был направлен на выводы ИС.

Дайте горячему воздуху расплавить припой.

Будьте осторожны, не касаетесь наконечником выводов ИС.

* Удалите ИС

После того как припой расплавился, удалите ИС, поднимая её с помощью вилки-захвата.

* Установите выключатель питания в положение "OFF"

После установки выключателя питания в положение "OFF", автоматика защиты начнёт нагнетать холодный воздух по трубке для охлаждения нагревательного элемента и ручки паяльника. Поэтому в этот период времени не допускается вынимать вилку шнура питания из розетки. Когда температура выходящего воздуха снизится ниже 100°C, прибор выключится автоматически.

Если вы не используете прибор в течение длительного времени, выньте вилку шнура питания из розетки.

* Удалите остатки припоя

После удаления ИС удалите остатки припоя с помощью оплетки или приборов для выпаивания.

Замечание: для демонтажа компонентов с корпусами SOP, PLCC, используйте термпинцет и т.п.

3-3. Пайка компонентов

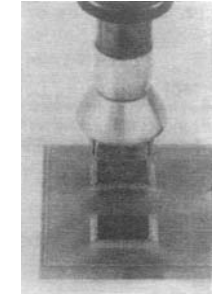
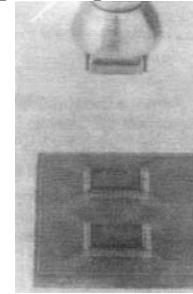
* Нанесите паяльную пасту

Нанесите соответствующее количество паяльной пасты и установите компонент SMD на печатную плату.

* Предварительно нагрейте SMD компонент

* Пайка

Равномерно нагрейте все выводы.



* Промывка

После окончания пайки удалите остатки флюса.

Замечание: наряду с достоинствами пайки горячим воздухом существуют и недостатки, например возможность образования шариков или перемычек из припоя; рекомендуем Вам внимательно проверить состояние пайки.

4. Меры предосторожности

* При установке наконечника не допускается прилагать большое усилие или тянуть за его края плоскогубцами. А также не затягивайте винт наконечника слишком сильно.

* Смену наконечника производите только после полного охлаждения трубки нагревателя и наконечника.

- * **ВНИМАНИЕ!** Прибор работает при высокой температуре.
Не используйте прибор в среде огнеопасных газов, вблизи бумаги или других легковоспламеняющихся материалов.
Наконечник и воздух, выходящий из него, чрезвычайно горячие и могут стать причиной сильных ожогов. Не касайтесь трубки нагревателя и не направляйте поток горячего воздуха на кожу. При первом включении допускается появление белого дыма из паяльника, но это должно происходить непродолжительное время.
- * После окончания работы убедитесь, что прибор остыл.
После выключения питания станции прибор будет автоматически нагнетать через трубку холодный воздух в течение определенного времени. В течение этого периода охлаждения прибора не допускается выключение шнура питания из розетки. Когда температура выходящего воздуха снизится ниже 100°C, прибор выключится автоматически.
- * Не допускайте падения или резких толчков паяльника.
Трубка паяльника содержит кварцевое стекло, которое может разбиться при падении или резких толчках.
- * Никогда не разбирайте компрессор.
- * Если прибор не используется длительное время, отключите шнур питания от сети.
- * **Последняя десятичная точка на экране дисплея является индикатором нагрева.**
- * **Не допускается выключение питания при установке температуры.**
- * **Появление и мигание продолжительное время на дисплее символа "S—E" означает неисправность в цепи датчика; необходимость ремонта или замены.**
- * **Если перед включением прибора была установлена температура выше 350°C, то регулятор воздушного потока должен быть установлен в положение 3 - 8.**
- * **При рабочей температуре выше 450°C, регулятор воздушного потока должен быть установлен в положение выше 4.**

5. Замена нагревательного элемента

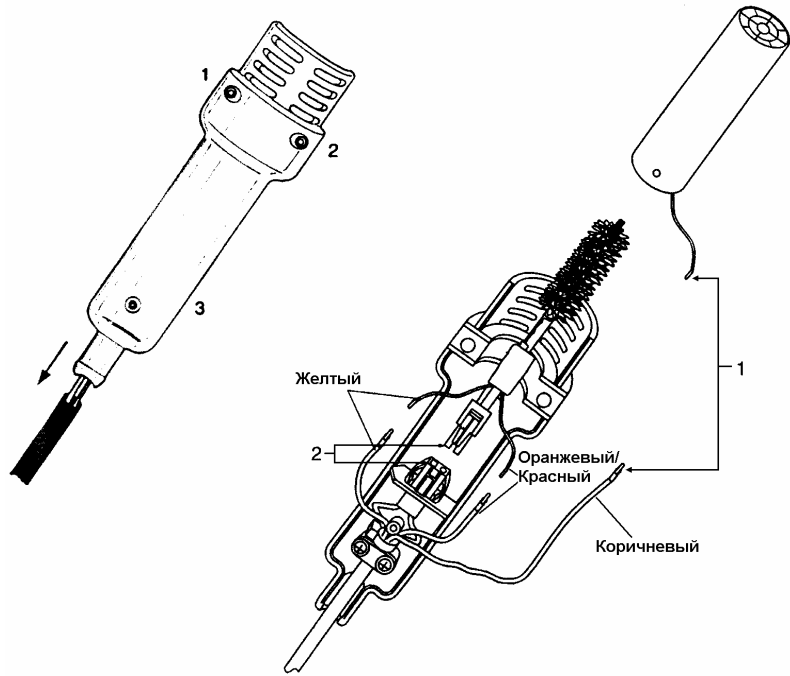
5-1. Сменные части

Шифр компонента	Наименование/характеристики
47007	Нагревательный элемент 100В/300Вт(А1143В)
47008	Нагревательный элемент 110В/300Вт(А1144В)
47009	Нагревательный элемент 120В/2300Вт(А1145В)
47010	Нагревательный элемент 220В-240В/300Вт(А1146В)
42010	Ручка для вилки-захвата (для вилки (S) или (L)) (B1438)
44025	Проволочная вилка-захват для плоских корпусов ИС (размер S) (B1439)
44024	Проволочная вилка-захват для плоских корпусов ИС (размер L) (B1440)

5-2. Процедура замены нагревательного элемента

- * Выверните винты и снимите шланг шнура питания
Выверните три винта крепления ручки и снимите шланг шнура питания.
- * Откройте корпус ручки
Отсоедините разъем заземляющего провода и снимите трубку. В трубке запрессовано кварцевое стекло и изолятор нагревательного элемента. Не роняйте и не потеряйте их.
- * Снимите нагревательный элемент
Отсоедините разъем и снимите нагревательный элемент.

- * Установите новый нагревательный элемент
 Действуйте аккуратно. Нагревательный элемент не должен касаться проводов.
 Вставьте новый нагревательный элемент и подключите его разъем.
 Датчик температуры имеет определенную полярность подключения. При его подключении необходимо соединить провода с одинаковым цветом изоляции.
 Подключите разъём заземляющего провода после замены элемента.
 Соберите ручку в порядке обратном разборке. Наденьте на ручку шланг шнура питания.



Дополнительные принадлежности

Насадки

Размер в наименовании/характеристике определяет размер корпуса ИС

		QFP		SOP		PLCC		SOJ		BGA(CSFS)	
		мм (дюйм)		мм (дюйм)		мм (дюйм)		мм (дюйм)		мм (дюйм)	
A1125	QFP 10 x 10 (0.39 x 0.39)	A1126	QFP 14 x 14 (0.55 x 0.55)	A1127	QFP 17.5 x 17.5 (0.68 x 0.68)	A1128	QFP 14 x 20 (0.55 x 0.78)	A1129	QFP 28 x 28 (1.1 x 1.1)		
	A:10.2 (0.4) B:10.2 (0.4)	A:15.2 (0.6) B:15.2 (0.6)	A:19.2 (0.76) B:19.2 (0.76)	A:15.2 (0.6) B:21.2 (0.83)	A:29.7 (1.17) B:29.7 (1.17)						
A1135	PLCC 17.5 x 17.5 (0.68 x 0.68) (44 конт.)	A1136	PLCC 20 x 20 (0.78 x 0.78) (52 конт.)	A1137	PLCC 25 x 25 (0.98 x 0.98) (68 конт.)	A1138	PLCC 30 x 30 (1.18 x 1.18) (84)	A1139	PLCC 12.5 x 7.3 (0.49 x 0.29) (18 конт.)		
	A:18.5 (0.73) B:18.5 (0.73)	A:21 (0.83) B:21 (0.83)	A:26 (1.02) B:26 (1.02)	A:31 (1.22) B:31 (1.22)	A:9 (0.35) B:14 (0.55)						
A1140	PLCC 11.5 x 11.5 (0.45 x 0.45) (28 конт.)	A1141	PLCC 11.5 x 14 (0.45 x 0.55) (32 конт.)	A1182	BOFP 24 x 24 (0.94 x 0.94)	A1187	TSOL 18.5 x 8 (0.73 x 0.31)	A1257	SOP 11 x 21 (0.43 x 0.83)		
	A:13 (0.51) B:13 (0.51)	A:15 (0.59) B:13 (0.51)	A:24.2 (0.95) B:24.2 (0.95)	A:24.2 (0.95) B:24.2 (0.95)	11.7 (0.46)						

